

NOM ► **MOTOC CONTROL** Réf. FRMAGD

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009
EN 388: 2016 niveau 3242X



Spécialiste des E.P.I

PHOTOS DU PRODUIT



DESCRIPTION

Ces gants multi-usages promettent un confort incontournable. Ils offrent une grande souplesse et flexibilité. Ils permettent aussi de limiter les vibrations dues à la machine grâce à des inserts en mousse au niveau de la paume.

3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Bonne résistance à l'**abrasion** et à la **déchirure**.
- Matières : paume avec **60% PU** et **40% nylon**. Dos en **Nylon**.
- **Renforts** paumes anti-usure et inserts en mousse **anti-vibration** et **anti-ampoules**.

ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec.
Ne pas laver à la machine.
Conserver dans un lieu propre,
couvert, aéré et éviter la
poussière.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50
Sous conditionnement par 5
UVC : unité

MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE

www.solidur.fr

contact@solidur.fr

+33 (0)2 33 59 45 12

[@solidurfrance](https://www.instagram.com/solidurfrance)



NOM ► **MOTOC CONTROL** Réf. FRMAGD

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009
EN 388: 2016 niveau 3242X

Pour les revendeurs,
commandez sur le B2B



Spécialiste des E.P.I

SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS MOTOC CONTROL



Dos extensible en Nylon

Manchette 5cm

Renfort paume anti-usure

Mousse anti-vibration
et anti-ampoules

Fermeture bande
auto-agrippante

OBLIGATIONS NORME

EN 420



Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

CONFORMITÉ



19A0502LDS01 Issue 1
Délivré par organisme notifié 0403

RISQUES MÉCANIQUES

EN 388



Abrasion (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



Coupage EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame circulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



Déchirure (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



Perforation (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

TESTS ADDITIONNELS

EN 388



Coupage ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



Impact (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

RÉSULTATS

Le gant FRMAGD a été
certifié niveau 3242X

