

NOM ► **MOTOC CONTROL** Réf. FRMAGD

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009  
EN 388: 2016 niveau 3242X



*Spécialiste des E.P.I*

## PHOTOS DU PRODUIT



## DESCRIPTION

Ces gants multi-usages promettent un confort incontournable. Ils offrent une grande souplesse et flexibilité. Ils permettent aussi de limiter les vibrations dues à la machine grâce à des inserts en mousse au niveau de la paume.

## 3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Bonne résistance à l'**abrasion** et à la **déchirure**.
- Matières : paume avec **60% PU** et **40% nylon**. Dos en **Nylon**.
- **Renforts** paumes anti-usure et inserts en mousse **anti-vibration** et **anti-ampoules**.

## ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec.  
Ne pas laver à la machine.  
Conserver dans un lieu propre,  
couvert, aéré et éviter la  
poussière.

## CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50  
Sous conditionnement par 5  
UVC : unité

## MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE



[www.solidur.fr](http://www.solidur.fr)



[contact@solidur.fr](mailto:contact@solidur.fr)



+33 (0)2 33 59 45 12



@solidurfrance



FEUILLE



NOM ► **MOTOC CONTROL** Réf. FRMAGD

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009  
EN 388: 2016 niveau 3242X

Pour les revendeurs,  
commandez sur le B2B



*Spécialiste des E.P.I*

## SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS MOTOC CONTROL



Dos extensible en Nylon

Manchette 5cm

Renfort paume anti-usure

Mousse anti-vibration  
et anti-ampoules

Fermeture bande  
auto-agrippante

### OBLIGATIONS NORME

**EN 420**



Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

### CONFORMITÉ



19A0502LDS01 Issue 1  
Délivré par organisme notifié 0403

### RISQUES MÉCANIQUES

**EN 388**



**Abrasion** (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Coupe** EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame cirulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



**Déchirure** (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



**Perforation** (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

### TESTS ADDITIONNELS

**EN 388**



**Coupe** ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



**Impact** (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

### RÉSULTATS

Le gant FRMAGD a été  
certifié niveau 3242X

