

NOM ► **PRÉCISION RENFORT** Réf. FRMAGF

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009
EN 388: 2016 niveau 3242X



Spécialiste des E.P.I

PHOTOS DU PRODUIT



DESCRIPTION

Les gants précision sont des gants de travail multi-usages en PU et nylon. Leur manchette de 5cm permet une bonne tenue du gant tout en empêchant les agents extérieurs de rentrer à l'intérieur. Le confort, la flexibilité et la solidité du gant sont liés à la combinaison des matériaux, aux renforts, ainsi qu'aux inserts en mousse au niveau de la paume.

3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- Bonne résistance à l'**abrasion** et à la **déchirure**.
- Matières : paume avec **60% PU** et **40% nylon**. Dos en **Nylon**.
- **Renforts** paumes anti-usure et inserts en mousse **anti-vibration** et **anti-ampoules**.

ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec.
Ne pas laver à la machine.
Conserver dans un lieu propre,
couvert, aéré et éviter la
poussière.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 50
Sous conditionnement par 5
UVC : unité



MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE

www.solidur.fr

contact@solidur.fr

+33 (0)2 33 59 45 12

@solidurfrance



NOM ► **PRÉCISION RENFORT** Réf. FRMAGF

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 7 à 12

NORMES ► EN 420: 2003 + A1: 2009
EN 388: 2016 niveau 3242X

Pour les revendeurs,
commandez sur le B2B



Spécialiste des E.P.I

SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS PRÉCISION RENFORT



Peu de coutures

Mousse anti-vibration
et anti-ampoules

Fermeture bande
auto-agrippante

Manchette 5cm

Dos extensible en Nylon

OBLIGATIONS NORME

EN 420



Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

CONFORMITÉ



19A0502LDS01 Issue 1
Délivré par organisme notifié 0403

RISQUES MÉCANIQUES

EN 388



Abrasion (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



Coupure EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame cirulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



Déchirure (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



Perforation (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

TESTS ADDITIONNELS

EN 388



Coupure ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



Impact (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

RÉSULTATS

Le gant FRMAGF a été
certifié niveau 3242X

