

NOM ► **PRÉCISION IMPACT** Réf. GA18

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 8 à 11

NORMES ► EN ISO 21420: 2020
EN 388: 2016 + A1: 2018 niveau 3243XP



Spécialiste des E.P.I

PHOTOS DU PRODUIT



DESCRIPTION

Les gants précision impact ont été spécialement conçus pour les gros travaux. Ils promettent sécurité grâce aux divers renforts situés sur le dos et la paume de la main.

3 PRINCIPAUX AVANTAGES

- **Inserts de protection** sur le dessus des phalanges, et le dessus de la main contre les impacts.
- Matières : 60% **Polyuréthane** et 40% **Nylon**, dos en **Nylon** avec renforts phalanges, métacarpes et carpes.
- Haute résistance à la **déchirure**, l'**abrasion**, la **perforation** et les **impacts**.

ENTRETIEN

Laver avec un chiffon sec.
Ne pas laver à la machine.
Conserver dans un lieu propre,
couvert, aéré et éviter la
poussière.

CONDITIONNEMENT

Conditionnement colis de 200
Sous conditionnement par 5
UVC : unité

MODÈLE MIXTE



SOLIDUR SAS 335 impasse Teractive Ouest • ZA Teractive • 50140 Romagny-Fontenay • FRANCE

www.solidur.fr

contact@solidur.fr

+33 (0)2 33 59 45 12

@solidurfrance



NOM ► **PRÉCISION IMPACT** Réf. GA18

TYPE ► GANTS

TAILLE ► 8 à 11

NORMES ► EN ISO 21420: 2020
EN 388: 2016 + A1: 2018 niveau 3243XP

Pour les revendeurs,
commandez sur le B2B



Spécialiste des E.P.I

SCHÉMA DÉTAILLÉ - GANTS PRÉCISION IMPACT RENFORT PAUME



Inserts de protection

Renforts paume anti-usure

Protection contre les impacts

Renfort fourchette

Nylon élastique

Mousse anti-vibration et anti-ampoules

Fermeture élastique et par bande auto-agrippante

OBLIGATIONS NORME

EN ISO 21420



Exigences relatives au marquage, la dextérité, la conception, l'innocuité, la perméabilité et la taille des gants, mais aussi les informations fournies par le fabricant.

CONFORMITÉ



0598/PPE/22/2281 Issue 1
Délivré par organisme notifié 0598

RISQUES MÉCANIQUES

EN 388



Abrasion (nombre de cycles nécessaires au papier abrasif pour traverser le tissu). Niveau de 1 à 4.



Coupure EN 388: 2003 (nombre de cycles nécessaires à la lame circulaire pour couper). Niveau de 1 à 5.



Déchirure (force nécessaire en Newton pour déchirer le tissu). Niveau de 1 à 4.



Perforation (force nécessaire en Newton à un poinçon pour traverser le gant). Niveau de 1 à 4.

TESTS ADDITIONNELS

EN 388



Coupure ISO 13997 (force nécessaire en Newton à une lame de rasoir pour traverser le tissu sur une course de 20mm). Niveau de 0 à F. Test non réalisé = X



Impact (maintien de l'intégrité du gant suite à une chute d'un poids de 2.5kg avec une énergie de 5 joules). Réussite = P

RÉSULTATS

Le gant GA18 a été certifié
niveau 3243XP

